

איך לשלוח קובץ להדפסת 3D בלי לזרוק כסף

5 בדיקות שחוסכות ימי ייצור, גרסאות מיותרות ותקציב שנשרף על טעויות שאפשר למנוע ב-10 דקות.

01 · פורמט קובץ נכון

- עדיפות ל-STEP או 3MF. שומרים גיאומטריה נקייה, יחידות מדידה ומאפיינים.
- Export ב-Fine/High. עובד – אך רזולוציה נמוכה מדי הופכת עיגולים למצולעים STL.
- טוב לצבעים וטקסטורות (סריקות), פחות להנדסה – OBJ.

02 · יחידות ומידות

- לוודא שהיחידות ב-Fusion/SolidWorks mm. לפעמים שומרים ב-inch $\square$ החלק יוצא $25.4 \times$.
- בודקים Bounding Box לפני שליחה – האם זה באמת הגודל שרציתם?
- מסמנים חורים קריטיים, סיבולות ($\pm 0.1 \text{ mm}$), ופנים 'A' שדורש גימור.

03 · עובי דופן ופרטים דקים

- עובי דופן מינימלי ב-FDM: 0.8mm. ב-SLA: 0.4mm.
- פרטים דקים (טקסט, קנטים) – לפחות 0.5mm רוחב, 0.3mm עומק.
- חורים קטנים מ-2mm ידרשו קידוח לאחר הדפסה – סמנו זאת בהערות.

04 · תמיכות, כיוון וטובורי טעויות

- כיוון הדפסה משפיע על חוזק (שכבות = נקודת כשל). ציינו איזה ציר צריך לעמוד בעומס.
- משטחים אופקיים גדולים $\square$ עלולים להתקמר (warping). פנים A בצד המכונה.
- מעל 45° : תכננו תמיכות פנימיות או שנו הגיאומטריה Overhangs.

05 · חומר וכמות – מה לציין בהודעה

- בחירת חומר: PLA לפרוטוטיפ, PETG לחלקים פונקציונליים, ABS/ASA לחיצוני, TPU לגמיש.
- כמות: 1 יחידה או 200? זה משנה טכנולוגיה (FDM vs. SLA vs. יציקה).
- דדליין אמיתי: 'דחוף' זה לא תאריך. תנו לנו יעד $\square$ נחזור עם לוח שאפשר לעמוד בו.

בנוס · צ'ק-ליסט לפני 'Send'

$\square$ יחידות: mm

□ Bounding Box מאומת

□ עובי דופן 0.8mm

□ פנים 'A' מסומן

□ חומר + כמות + דדליין רשומים בהודעה

□ קובץ ב-STEP או STL ברזולוציה גבוהה

מוכנים לשלוח? info@forgelab.co.il · WhatsApp · ForgeLab
סטודיו בוטיק ברמת פרודקשן – לא בית דפוס.